



La Politica della Qualità e Sicurezza alimentare di WINCO Tecnologie Alimentari coinvolge tutti i settori dell'azienda, dallo sviluppo del prodotto fino alla sua distribuzione. Per noi la Qualità termina unicamente quando i Clienti che hanno utilizzato i nostri prodotti sono pienamente soddisfatti di quel che abbiamo consegnato e del servizio offerto.

WINCO TECNOLOGIE ALIMENTARI PRODUCE QUALITÀ

La politica della Qualità e della Sicurezza alimentare di WINCO Tecnologie Alimentari può essere ricondotta a questo semplice denominatore comune. I nostri Clienti associano il termine Qualità al nostro nome, ai prodotti con il nostro marchio e al nostro servizio di consulenza.

LA QUALITÀ È DEFINITA DAI NOSTRI CLIENTI

Definiamo Qualità il momento in cui soddisfiamo pienamente le necessità dei nostri Clienti. Soltanto grazie alla forte considerazione dei desideri dei nostri Clienti riusciamo a raggiungere quel livello di Qualità che si aspettano da noi.

A questo riguardo, siamo consapevoli della grande responsabilità che abbiamo nei confronti dei nostri Clienti. La produzione di Qualità e Sicura e il rispetto di tutte le normative vigenti vengono, per noi, prima di tutto.

Avere Clienti soddisfatti non solo è un vantaggio competitivo indiscutibile ma è anche una garanzia per il futuro di WINCO Tecnologie Alimentari

LA QUALITÀ ATTRAVERSO LA SICUREZZA ALIMENTARE

Uno dei prerequisiti fondamentali nella nostra attività di ricerca, sviluppo e realizzazione dei prodotti di Alta Qualità è la Sicurezza.

Questa è la ragione per cui lavoriamo costantemente su più livelli, a partire dagli acquisti, passando per lo sviluppo e la produzione fino alla distribuzione, perché vengano adottati programmi di prevenzione dettagliati, programmi basati sui principi del protocollo HACCP. Questi programmi includono, sì, tutti i requisiti di legge ma non si limitano solo a questi.

In aggiunta all'attuale evoluzione dei nostri programmi in materia di Sicurezza dei nostri prodotti, è per noi altrettanto importante mantenere un dialogo aperto su questo tema con i nostri Clienti e Fornitori

PERCHÉ VI SIA QUALITÀ E SICUREZZA È NECESSARIO L'IMPEGNO DI TUTTI

Ogni collaboratore fornisce il proprio contributo per il raggiungimento e il mantenimento di elevati livelli di Qualità e Sicurezza. Si genera Qualità in ogni singola fase operativa e gestionale, quindi non solo a livello di produzione o di stoccaggio, ma anche a livello di amministrazione o di distribuzione, all'interno di WINCO Tecnologie Alimentari o "sul campo". La Qualità e la Sicurezza possono essere migliorate soltanto con uno sviluppo continuo e costante. Ognuno di noi è chiamato dunque a partecipare attivamente per assicurare e garantire il miglioramento continuo

QUALITÀ, SICUREZZA E SOSTENIBILITÀ' SOTTO OGNI PUNTO DI VISTA

Il Sistema di Management adottato da WINCO Tecnologie Alimentari prevede, e allo stesso tempo ha come obiettivo, la garanzia della Qualità e Sicurezza associata ai nostri prodotti. L'integrazione mirata di tutte le attività nel nostro Sistema di Management garantisce la creazione di prodotti di evoluta Qualità e Sicurezza. La Qualità e Sicurezza prendono forma già a partire dalle fasi di sviluppo di un prodotto e includono un'accurata selezione di Fornitori e di materie prime di Alta Qualità, in aggiunta alle più recenti tecnologie di produzione e all'efficace sistema di controllo, vendita e di distribuzione.

Riteniamo di aver raggiunto la Qualità quando i Clienti che hanno utilizzato i nostri prodotti sono completamente soddisfatti dei risultati da loro ottenuti e del servizio da noi offerto. Parallelamente a quando detto WINCO Tecnologie Alimentare garantisce un impegno costante e continuativo a tutti gli aspetti di sostenibilità, che caratterizzano le proprie attività e l'intero ciclo di vita del prodotto.

LA QUALITÀ, SICUREZZA E SOSTENIBILITÀ MERITANO DI ESSERE PROMOSSE

Desideriamo farci conoscere dai nostri Clienti e da chi altri interessato e siamo sempre disponibili a confrontarci con loro in maniera trasparente. Per questo motivo diamo a tutti i nostri Clienti la possibilità di visitare la nostra azienda e cogliamo ogni opportunità per mostrar loro chi siamo e cosa facciamo. Qualità, Sicurezza e Sostenibilità rappresentano i capisaldi che guidano le attività e decisioni di WINCO Tecnologie Alimentari e la promozione di tali aspetti prevede anche il confronto e coinvolgimento dei propri Clienti e Fornitori.

Data

8 Agosto 2024

Direzione Generale

FRANCESCO MENEGHINI